来自山特维克可乐满的切削刀具

SANDVIK Coromant

旋转刀具

铣削 | 钻削 | 镗削 | 工具系统

2012

通用信息

参考 J3
公式与定义 J3
订制选项 J4
安全信息 J8
材料横向对照表 J9
山特维克可乐满再循环计划（CRC） J14
刀具索引 J15

参考

公制到英制

距离

1 米 =39.370 英寸
1 米 =3.281 英尺
1 毫米 =0.039 英寸

重量

1 千克 =2.205 磅
1 千克 =35.274 盎司

扭矩

1 牛顿米（Nm）= 0.738 英尺磅（ft-lbs）
1 牛顿米（Nm）= 8.851 英尺磅（ft-lbs）

英制到公制

距离

1 英寸 =25.4 毫米
1 英尺 =0.3 米
1 英尺 =304.8 毫米

重量

1 磅 =0.45 千克
1 盎司 =28.35 克

扭矩

1 英尺磅（ft-lbf）=1.4 牛顿米（Nm）
1 英寸磅（in-lbf）=0.1 牛顿米（Nm）

公式和定义：

	公制	英制
vc = 切削速度	m/min（米 / 分）	ft/min（英尺 / 分）
n = 主轴转速	rpm（每分钟转速）	
v_f= 工作台进给	mm/min（毫米 / 分）	inch/min（英寸 / 分）
z_n = 总切削刃数量		
z_c= 有效切削刃数		
f_z= 每齿进给	mm/z	inch/z
f_n = 每转进给量	mm/ 转	inch/ 转
h_{ex}= 最大厚度	mm	inch
ap= 最大切削厚度	mm	inch
l_a= 刀片宽度	mm	inch
a_e= 切削宽度	mm	inch
ae/Dc%= 切宽与铣刀直径的百分比	%	%
T= 加工时间	最小	最小
Q= 金属去除率	cm^3/ 分	$inch^3$/ 分
nap = 走刀次数		
TPI = 每英寸螺纹数		
k_c= 材料单位切削力	N/mm^2	lbs/in^2
R_a= 表面粗糙度	µm	µin

刀片尺寸

iC= 内切圆（英制）

D= 切削刃长度， mm

Tailor Made

更多刀具规格选择，以满足您特定的需求。

除了全面的标准产品系列之外，我们还能以标准产品为蓝本，向您提供特定规格的刀具产品。
我们的"Tailor Made"产品可以使您自由选定自己的尺寸规格，而无需花费更高价钱去订制。

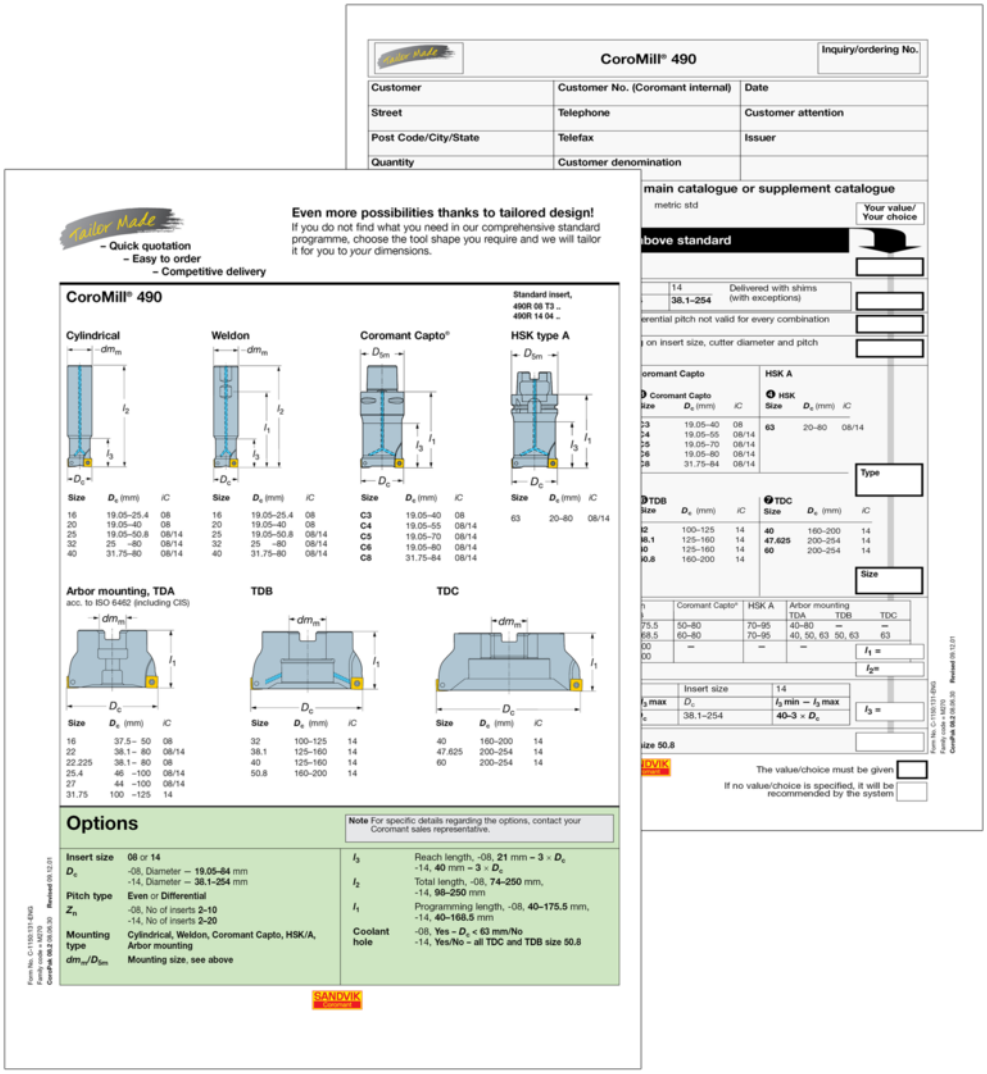
- 24 小时内提供图纸和报价
- 交货期 10 至 20 天

可从 www.sandvik.coromant.com 网站上下载 PDF 格式的《Tailor Made 产品目录》。

关于订制刀具的详细信息，请与您当地的山特维克可乐满代表处联系。

订制解决方案

如果标准和"Tailor Made"方案都不能满足您的要求，
您还可以借助山特维克可乐满在订制刀具方面广泛而丰富的经验来为您提供个性化的解决方案。

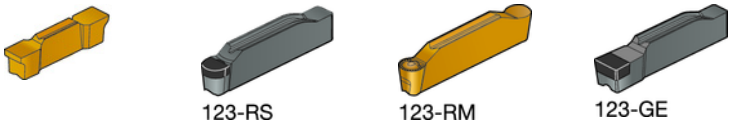


订制产品系列概述

切断和切槽

新增刀具选项

CoroCut 1-2 个刀片



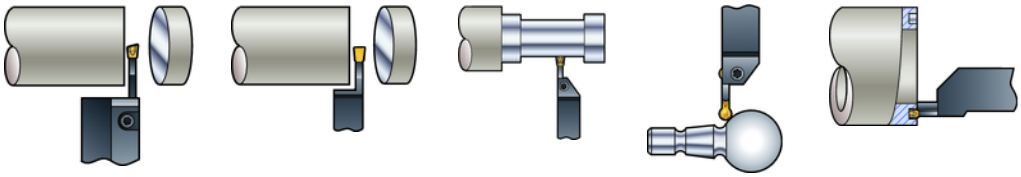
- 刀片宽度
- 刀尖半径
- 刀片形状
- 刀片牌号

CoroCut 3 个刀片

T-Max Q-Cut 刀片

- 刀片宽度
- 刀尖半径
- 刀片形状
- 刀片牌号

T-Max Q-Cut 和 CoroCut 刀柄



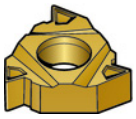
- 接口 / 刀柄型号
- 切削深度
- 刀片系统
- 刀柄类型
- 直径
- 加工局限性

螺纹切削

CoroThread® 266 刀片

- 外圆 / 内圆
- 刀片尺寸
- 螺纹形状
- 齿距
- 锥度角
- 齿顶形状

T-Max U-Lock 刀片



- 外圆 / 内圆
- 刀片尺寸
- 螺纹形状
- 齿距
- 锥度角
- 齿顶形状

铣削 新增刀具选项

CoroMill 200 面铣和仿形铣削刀具

- 刀片尺寸
- 刀片数
- 直径
- 刀垫
- 齿距类型
- 安装类型和尺寸
- 刀具长度

用于面铣和插铣的 CoroMill 210 刀具

- 刀片尺寸
- 刀片数
- 直径
- 安装类型和尺寸
- 刀具长度
- 冷却液

CoroMill 245 面铣刀

- 刀片数
- 右手 / 左手型，直径
- 齿距类型
- 安装类型和尺寸
- 刀具长度

CoroMill 290 方肩面铣刀

- 刀片尺寸
- 刀片数
- 右手 / 左手型，直径
- 刀垫
- 齿距类型
- 安装类型和尺寸
- 刀具长度

CoroMill 300 面铣和仿形铣削刀具

- 刀片尺寸
- 刀片数
- 直径
- 齿距类型
- 安装类型和尺寸
- 刀具长度
- 冷却液

CoroMill 390 方肩面铣刀

- 刀片尺寸
- 直径
- 齿距类型
- 安装类型和尺寸
- 刀具长度
- 冷却液

CoroMill 390 立铣刀

- 刀片尺寸
- 刀片数
- 直径
- 齿距类型
- 安装类型和尺寸
- 刀具长度
- 冷却液

铣削 新增刀具选项

CoroMill 390 长刃铣削刀具

- 刀片尺寸
- 刀片数
- 直径
- 齿距类型
- 安装类型和尺寸
- 刀具长度
- 冷却液

CoroMill® 490 面铣和方肩铣刀

- 刀片数
- 直径
- 齿距类型
- 安装类型和尺寸
- 刀具长度
- 冷却液（D_c<63）

CoroMill Century 面铣刀片

- 刀片牌号
- 右手 / 左手型
- 切削深度
- 圆角形状
- Wiper （修光刀）设计

CoroMill 790 方肩面铣刀

- 刀片尺寸
- 刀片数
- 直径
- 齿距类型
- 安装类型和尺寸
- 刀具长度
- 冷却液

CoroMill 331 三面刃铣刀

- 刀具类型
- 右手 / 左手型
- 刀片尺寸
- 直径
- 齿距类型
- 安装类型和尺寸

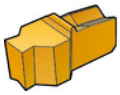
CoroMill 331 刀片

- 刀片尺寸
- 刀片槽形
- 刀片形状 / 半径
- 圆角半径
- 刀片牌号

槽铣刀 330

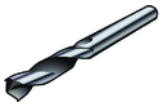
- 刀片尺寸
- 刀片数
- 直径
- 齿距类型
- 安装类型和尺寸
- 刀具长度
- 冷却液

用于槽铣刀 330 的 Q-Cut 刀片



- 刀片尺寸
- 刀片牌号
- 刀片宽度
- 公差
- 倒角

钻削

	新增刀具选项
CoroDrill Delta-C 整体硬质合金钻头	- 钻头直径 / 台阶 - 硬质合金牌号 - 钻深 - 倒角 / 圆角半径 - 公差 - 安装类型和尺寸 - 冷却液供给
可乐满 Delta - 焊接式硬质合金钻头	- 钻头直径 - 硬质合金牌号 - 钻深 - 倒角 / 圆角半径 - 公差 - 安装类型和尺寸 - 冷却液供给
CoroDrill® 854 、 855 和 856 	- 钻头直径 / 台阶 - 硬质合金牌号 - 钻深 - 倒角 / 圆角半径 - 公差 - 安装类型和尺寸 - 冷却液供给
CoroDrill 880 可转位刀片钻头	- 钻头直径 - 钻头长度 - 钻深 - 安装类型和尺寸 - 排屑槽长度
CoroDrill 881 可转位刀片钻头	- 钻头直径 - 钻头长度 - 钻深 - 安装类型和尺寸
CoroDrill® 880 台阶和倒角	- 钻头直径 - 钻深 - 倒角 / 圆角半径 - 安装类型和尺寸 - 冷却液供给 - 钻体公差
可乐满 U 可转位刀片钻头	- 钻头直径 / 台阶 - 增加的刀片数 - 倒角钻头刀片 - 钻头长度 - 钻深 - 安装类型和尺寸 - 排屑槽长度
T-MAX 可调整钻头	- 钻头直径 - 安装尺寸

钻削

	新增刀具选项
高进给扩孔	- 螺纹类型 - 直径
CoroDrill® 860	- 钻头直径 - 钻深 - 公差 - 安装类型和尺寸 - 冷却液供给
CoroDrill® 870	- 钻头刀尖直径 - 钻深 - 安装类型和尺寸 - 优化钻体直径

工具系统

用于可换头系统 (EH) 的 刀柄	- EH 接口尺寸 - 直径 - 圆柱直柄式、侧压式 - 刀柄长度 - 设计，圆锥形或圆柱形

与硬质合金磨削有关的安全信息

材料成分

绝大多数的金属产品含有碳化钨和钴。 其他硬金属的元素可能是碳化钛、碳化钽、碳化铌、碳化铬、碳化钼或碳化钒等。 有些牌号还含有碳氮化钛和 / 或碳镍化钛。

污染途径

磨削或焊接硬质合金材料时会产生含有害成份的粉尘或气体，有可能会吸入肺部，刺激皮肤或眼睛。

急性中毒

粉尘吸入会毒害身体。吸入粉尘使呼吸道受刺激而引起发炎。据报道，同时吸入钴和碳化钨毒性会更大。
皮肤接触会受到刺激而引起皮疹。 敏感性人群可能会因此而产生过敏反应。

慢性中毒

反复吸入含钴的悬浮颗粒会引起呼吸道不畅，长期吸入会引起肺组织纤维化或导致肺癌。
流行病学研究表明，过度暴露在高浓度碳化钨 / 钴环境中会增加工人患肺癌的危险。
钴和镍是强烈的皮肤敏感源， 反复或长期接触会引起刺激和过敏。

危险用语

中毒：长期暴露通过吸入而严重损害健康的危险
吸入中毒
有可能会致癌。
通过吸入或皮肤接触而引起的过敏。

预防措施

避免形成和吸入粉尘。局部适当通风，保证环境粉尘度低于允许值。
- 如果通风条件不好，请使用专业呼吸面罩。
- 必要时可使用防护目镜。
- 避免反复的皮肤接触，戴防护手套。操作后彻底清洗皮肤。
- 穿合适的防护衣。需要时请换洗衣服。
- 勿在工作区吃喝东西或吸烟。吃喝东西和吸烟前请彻底清洗皮肤。

材料对照表

ISO	MC	CMC	国家 欧洲	德国	英国		瑞典	美国	法国	意大利	西班牙	日本
			标准									
			DIN EN	W.-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	非合金钢											
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C		1311	A570.36	E 24-2 Ne			STKM 12A;C
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B		1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3		
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	–	1025	-	-	-	S25C
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E		2145	A572-60	-	FeE390KG		
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E		2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	36MN5	1.1167	–	–	2120	1335	40M5	–	36Mn5	SMn438(H)
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C		1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B		2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19		2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96		1870	1095	XC 100	-	F-5117	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A		1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1		BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-
钢	低合金钢											
	P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
	P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCr415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
	P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5 15CD4.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
	P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)
	P2.1.Z.AN	03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-
	P2.2.Z.AN	02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24		2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	
	P2.2.Z.AN	02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	50NiCr13	1.2721	-		2550	L6	55NCV6	-	F-528	
	P2.2.Z.AN	03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCr430(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCr440(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-
	P2.3.Z.AN	02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6 107WCr5KU	105WCr5	SKS31 SKS2, SKS3
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA											
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-

ISO	MC	CMC	国家 欧洲	德国	英国		瑞典	美国	法国	意大利	西班牙	日本
			标准									
			DIN EN	W.-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31		2534	-	-	-	F-1270	
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-			
	高合金钢											
	P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1
	P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083			2314					
	P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61
	P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU	X100CrMoV5	SKD12
	P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2
	P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU X30WCrV9 3KU	X30WCrV9	SKD5
	P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X165CrMoW12KU	X160CrMoV12	-
	P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	-	-	-
	P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNi09	-
	P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-
	P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3
	P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2		2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35		2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-		2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-
	P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1
钢	铁素体/马氏体不锈钢											
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-		2326	S44400		-	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17		2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT		X7Cr14	1.4001					-	-	F.8401	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAL13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F322	SUH1
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-		2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21		2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNi6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-		-	630	Z7CNU17-04	-	-	-
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-		2387	-	Z6CND16-04-01			
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F
					商品名称							
	P2.1.Z.AN	02.1			OVAKO 520M (Ovako Steel)							
	P2.2.Z.AN	02.1		1.0045	FORMAX (Uddeholm Tooling)							
	P2.2.Z.AN	02.1			IMACRO NIT (Imatra Steel)							
	P2.5.Z.HT	02.2			INEXA 482 (XM) (Inexa Profil)							
	P1.2.Z.AN				S355J2G3(XM)							
	P1.2.Z.AN				C45(XM)							
	P1.2.Z.AN				16MnCrS5(XM)							
	P2.5.Z.HT				INEXA280(XM)							
	P2.5.Z.HT	02.2			070M20(XM)							
	P2.5.Z.HT	02.2			HARDOX 500 (SSAB - Swedish Steel Corp.)							
	P2.5.Z.HT				WELDOX 700 (SSAB - Swedish Steel Corp.)							

SANDVIK Coromant

ISO	MC	CMC	国家 欧洲	德国	英国		瑞典	美国	法国	意大利	西班牙	日本
			标准									
			DIN EN	W.-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
M	奥氏体不锈钢											
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54		-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13		2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNNb18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAL17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11 304S12	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiS18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiS 18.09	F.3508	SUS303
	超级奥氏体不锈钢（Ni > 20%）											
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-		2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	N08028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-
	双相（奥氏体/铁素体）不锈钢											
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-		2376	S31500	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-		2324	S32900	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-		2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-		2328	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-		2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			商品名称 SANMAC 304 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304L (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316L (Sandvik Steel)							
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23			254 SMO							
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23			654 SMO							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)							

不锈钢

ISO	MC	CMC	国家 欧洲	德国	英国	瑞典	美国	法国	意大利	西班牙	日本
			标准								
			DIN EN	W.-nr	BS EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
K	可锻铸铁										
	K1.1.C.NS	07.1	-		8 290/6	0814		MN 32-8			FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	0815	32510	MN 35-10			FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	0852	40010	Mn 450	GMN 45		FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	0854	50005	MP 50-5	GMN 55		FCMP490
					P 570/3	0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70		FCMP690
	灰口铸铁										
	K2.1.C.UT	08.1				0100					
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010		0110	No 20 B	Ft 10 D			FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20		FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	0140	No 55 B	Ft 40 D			
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	
	球墨铸铁										
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	0717-12	-	FGS 370-17			
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	0717-15	-	-			
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	0732-03	-	FGS 600-3			FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700
	K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	
	蠕墨铸铁										
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300								
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350								
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400								
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450								
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500								
	等温淬火球墨铸铁										
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8				ASTM A897 No. 1				
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5				ASTM A897 No. 2				
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2				ASTM A897 No. 3				
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1				ASTM A897 No. 4				
	K5.3.C.NS						ASTM A897 No. 5				

铸铁

SANDVIK Coromant

ISO	MC	CMC	国家 欧洲	德国	英国	瑞典	美国	法国	意大利	西班牙	日本
			标准								
			DIN EN	W.-nr	BS EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
N 有色金属	铝基合金										
	N1.3.C.AG	30.21	G-AlSi9MGWA	3.2373		4251	SC64D	A-S7G			C4BS
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5		LM5	4252	GD-AlSI12	A-SU12			AC4A
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22			LM25	4244	356.1				A5052
	N1.3.C.UT		GD-AlSi12			4247	A413.0				A6061
	N1.3.C.AG		GD-AlSi8Cu3		LM24	4250	A380.1				A7075
	N1.3.C.UT		G-AlSi12(Cu)		LM20	4260	A413.1				ADC12
	N1.3.C.UT		G-AlSi12		LM6	4261	A413.2				
	N1.3.C.AG		G-AlSi10Mg(Cu)		LM9	4253	A360.2				
S 超级耐热合金	镍基合金										
	S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46 -	-	5391	NC12AD	-	-	
	S2.0.C.UT	20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	- -	-	AMS 5397	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	- -	-	5660	ZSNCDT42	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8 -	-	5383	NC19eNB	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601 -	-	-	NC20TA	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	- -	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	- -	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	-	2.4603	- -	-	5390A	NC22FeD	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	- -	-	5666	NC22FeDNB	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4 -	-	-	NC20T	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76 -	-	4676	-	-	-	
	钴基合金										
			CoCr20W15Ni		- -	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964			5772	KC22WN			
	钛合金										
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17 -	-	UNS R54520	T-A5E UNS R56400	-	-	
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	T-A6V	-	-
	S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3								
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	- -	-	-	-	-	-	
			商品名称								
			铁基								
	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Incoloy 800								
			镍基								
	S2.0.Z.AN	20.2	Haynes 600								
	S2.0.Z.AN	20.2	Nimocast PD16								
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimonic PE 13								
	S2.0.Z.AG	20.2	Rene 95								
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C								
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825								
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600								
	S2.0.Z.AN	20.21	Monet 400								
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700								
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 718								
	S2.0.Z.AG	20.22	Mar - M 432								
	S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901								
	S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy								
	S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64								
			钴基								
	S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213								
	S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209								
H 硬材料	硬材料										
	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	- -	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	- -	2534 05	610	-	-		AC4A
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	- -	2541 06	0-2	-	-		AC4A

为了我们的家园

现在就加入山特维克可乐满再循环计划（CRC）！

山特维克可乐满再循环计划（CRC）是山特维克可乐满为所有客户提供的一项综合服务，其目的在于回收废旧的硬质合金刀片和整体硬质合金刀具。
随着不可再生原材料的使用量不断增加，所有生产厂商有责任更经济地使用现有资源。
山特维克可乐满正致力于提供报废硬质合金刀片和整体硬质合金刀具的回收并以最环保的方式加以循环再利用。
请将所有废旧的硬质合金刀片都回收到切削场所的回收箱里。
当回收箱装满后，可以将报废刀具转移到一个运输箱中。当运输箱已满后，
则可以运送到离您最近的山特维克可乐满办事处，他们还将为您提供更多的信息。

山特维克可乐满再循环计划（CRC）所能带来的好处：

- 已通过 ISO 和 OHAS 认证的全球一站式回收系统。
- 直接面向山特维克可乐满的所有客户。
- 使用回收箱和运输箱的操作方便。
- 废弃物很少，较好地保护了环境。
- 更好地利用了有限的资源。
- 也接受其它厂商的硬质合金刀片。

现在就为您的车库、铣床、钻床以及加工中心订购回收箱。我们建议为每个工作站配一个刀片回收箱和一个整体硬质合金刀具分离箱。
有关如何出售废旧硬质合金的详细说明，请访问网址 www.sandvik.coromant.com 并选择相应的市场。

代码	页码
170-PFHN	D202
170-PFLN	D202
170-PFMN	D202
170-PRHN	D202
170-PRMN	D202
176M-PM	D208
260	D101
316-BM	D221,D222
316-CM	D223,D224
316-FM	D220
316-HM	D218
316-SM	D214,D215,D217,D219
316-UM	D225
325	D189
325R16	D190
325R-BG	D191
325R-HA	D190
325R-HB	D190
326R-CH	D193
326R-TH	D193
327-EC	D178
327R-CH	D182
327R-GC	D183
327R-GM	D180,D181
327R-GMM	D180
327R-RM	D182
327R-TH	D184,D185,D186
327R-THM	D184,D185
327-SC	D178
328	D196
328R-GC	D197
328R-GM	D197
328R-TH	D198
329-E	D170
329-F	D170
329-G	D170
329-H	D170
329-J	D170
330.20	D173
330.20-AA	D175
342	E269
345	D84
345-KH	D88
345-KL	D88
345-KL	D88
345-KM	D88
345-KW8	D88
345-ML	D88
345-MM	D88
345-PH	D88
345-PL	D88
345-PM	D88
345-PW5	D88
345-PW8	D88
360	D106,D108
360L-KH	D109
360L-KH	D109
360L-MH	D109
360L-MH	D109
360L-PH	D109
360L-PH	D109
360R-KH	D109
360R-KH	D109
360R-MH	D109
360R-MH	D109
360R-PH	D109
360R-PH	D109
3916	G140
3920	G140
3925	G140
3932	G140
3940	G140

代码	页码
391.01T	G122
391.200	G128
391.510	G127
391.530	G127
391.540	G127
391.60A	G118
391.68A	F20,F24,F26
391.68B	F20,F24,F26
391.68D	F20
391.68F	F20,F24,F26
391.68X	F22
392.14019Y	D294
392.140EH	G102
392.140T	G122
392.272CG	G89
392.272CGB	G90
392.272CGD	G88
392.410 37A	F50
392.410 37B	F51
392.41005	G72
392.41005C	G70
392.41005CD	G74
392.41014	G75
392.41019Y	D293
392.41020	G76
392.41021	G78
392.41027	G79
392.410277	E130
392.41050	G80
392.41060	G112
392.41060B	G117
392.41061	G112
392.41062	G108
392.41063	G108
392.410CGA	G93
392.410CGB	G94
392.410CGD	G92
392.410EH	G103
392.410T	G121
392.410TD	G121
392.4519Y	D294
392.45520	G65
392.45CG	G89
392.45CGB	G90
392.45CGD	G88
392.54005C	G53
392.54014	G60
392.54023	G67
392.5519Y	D294
392.55505C	G53
392.55514	G60
392.55523	G67
392.5563	G109
392.55CG	G89
392.55CGB	G90
392.55CGD	G88
392.55EH	G102
392.55T	G122
392.644XL	F43,F45,F48
392.646XL	F43,F45,F48
392.647XL	F43,F45,F48
392.ER327	D179
392.EREH	G104
392.R8.05	G56
393.14	G61
393.14	G61, G138
393.140	G134
393.140C	G134
393.15	G139
393.2060	G113
393.2061	G113
393.2062	G110

代码	页码
393.2063	G110
393.277	E131
393.37A	F50
393.39A	F126
393.45	G134
393.45C	G134
393.55	G134
393.55C	G134
393.69A	F26
393.CG	G136
393.CGA	G96
393.CGP	G96
393.CGS	G135
393.T	G123
41005CG	G95
416.2	E112
420.5	E239-E297
420.6	E238,E240,E242
420.9S	E266,E267,E270,E271
424.10	E210,E252
424.2	E228,E229
424.6	E196,E198,E200,E242
424.9S	E228,E232
452.1	E73
452.4	E74
452.C1	E75
452.R	E75
490	D18,D20,D21
490L-PM	D23
490R-KH	D23
490R-KL	D23
490R-KL	D23
490R-KM	D23
490R-ML	D23
490R-MM	D23
490R-MM	D23
490R-PH	D23
490R-PL	D23
690	D68,D69
690-SL	D72
800.20	E246
800.24	E204
800-A	E275
800-C-G	E275
800-I-G	E275
800-I-L	E275
800-P-G	E275
800-P-L	E275
800-P-L	E275
805	E292
825A	F32,F34,F38
825B	F34,F38
825C	F34-F45
830A	F107
830B	F107
830-S	F107
854.1	E68
856.1	E69
860.1-PM	E9-E25
860.2-PM	E20
861.1-GM	E29-F33
861.1-GP	E28
862.1-GM	E35,E36
870	E88,E89
870-PM	E90-E92
880	E94-E111
880-GM	E113-E114
880-GR	E113-E114
880--GR	E113-E114
880-GT	E113-E114
880-LM	E113-E114
880-MS	E113-E114

代码	页码
881	E117-E122
881-GM1	E123
A	
A1B05	G51
A1B05CG	G91
A1B08	G55
A1B14	G58
A1B20	G64
A1B27	G68
A1F05	G57
A1X20	G63
A205	G51
A208	G55
A214	G58
A227	G68
A260	D320
A2B05	G51
A2B05CG	G91
A2B08	G55
A2B14	G58
A2B20	G66
A2B27	G68
A2F05	G57
A2X20	G63
A316-BM	D221,D222
A316-CM	D223-D224
A316-FM	D220
A316-HM	D218
A316-SM	D215
A316-UM	D225
A326R-CH	D193
A326R-TH	D193
A327	D178
A328	D196
A329	D171
A330.20	D174
A345	D84-D86
A360	D106,D108
A392.41005	G73
A392.41005C	G71
A392.41005CD	G74
A392.41020	G77
A392.4105CD	G74
A392.4560B	G118
A392.45EH	G102
A392.54505C	G54
A392.54514	G60
A392.54523	G67
A392.645XL	F43,F45,F48
A392.647XL	F43
A392.EREH	G104
A392.R8.05	G56
A392.R8EH	G103
A393.14	G61
A393.15	G139
A393.2062	G110
A393.2063	G110
A393.277	E131
A393.CGS	G135,G137
A393.T	G123
A424.10	E210,E212E252
A490	D19,D22
A690	D70,D71
A800.20	E248
A800.24	E206
A805	E292
A880	E100-E105
A881	E119,E120
AA220	G62
AA2B05	G52
AA2B20	G62

代码	页码
AA3B05	G52
AA3B05CG	G91
AA3B10	G55
AA3B14	G59
AA3B20	G62
AA3B27	G68
AE10	D227
AE12	D227
AE16	D227
AE20	D227
AE25	D227
APMT	D129-D132
Axx-NXL	F16
Axx-R825A	F32
Axx-R825C	F36,F40,F42,F44
Axx-R826C	F36,F40,F42,F44
Axx-RXLS	F14
Axx-RXLS24	F17
B	
BPKX	D324
C	
CCET-UM	F75
CCGT-UM	F75
CCGW	F92
CCGX-AL	F76
CCMT-KF	F74
CCMT-KM	F75
CCMT-KR	F76
CCMT-MF	F74
CCMT-MM	F75
CCMT-MR	F75
CCMT-PF	F74
CCMT-PM	F74
CCMT-PR	F75
CCMT-UF	F74
CCMT-UM	F75
CCMT-UR	F76
CCMT-WF	F74
CCMT-WM	F74
CCMT-XF	F73
CCMT-XM	F73
CCMT-XR	F73
CCMW	F75
CCMW FP	F92
CNG	F87
CNGA	F84-F86
CNGG-SGF	F59
CNGN	F87
CNGP	F60
CNGQ	F84,F85
CNGX	F85
CNGXAXA	F86
CNMA	F86
CNMA-KR	F63
CNMG-HM	F62
CNMG-KF	F59
CNMG-KM	F61
CNMG-KR	F63
CNMG-KRR	F63
CNMG-LC	F59
CNMG-MF	F59
CNMG-MM	F60
CNMG-MR	F62
CNMG-PF	F59
CNMG-PM	F60
CNMG-PR	F62
CNMG-QF	F60
CNMG-QM	F61
CNMG-SM	F61
CNMG-SMR	F63

代码	页码
CNMG-WF	F59
CNMG-WL	F59
CNMG-WM	F60
CNMG-WMX	F60
CNMG-XF	F72
CNMG-XM	F72
CNMG-XMR	F72
CNMM-HR	F64
CNMM-MR	F62
CNMM-PR	F62
CNMM-QR	F63
CNMM-WR	F62
CNMX-SM	F63
Cx-390.00	G23
Cx-390.0004	G23
Cx-390.140	G8
Cx-390.14004	G9
Cx-390.272	G11
Cx-390.34704	G24
Cx-390.34705	G24
Cx-390.369	G15
Cx-390.410	G16,G17
Cx-390.419	G18
Cx-390.540	G10
Cx-390.55	G12
Cx-390.5504	G12
Cx-390.555	G13
Cx-390.558	G13
Cx-390.562	G14
Cx-390.58	G12
Cx-390.5804	G12
Cx-390.605	G13
Cx-390.612	G18
Cx-391.01	G26
Cx-391.01-V	G46
Cx-391.02	G27
Cx-391.0204	G28
Cx-391.04	G28
Cx-391.05	G31
Cx-391.05C	G29
Cx-391.05CD	G33
Cx-391.05CG	G87
Cx-391.10	G35
Cx-391.14	G37
Cx-391.19	G38
Cx-391.19Y	D293
Cx-391.20	G40
Cx-391.21	G42
Cx-391.23	G43
Cx-391.25	G45,G129
Cx-391.27	G44
Cx-391.277	E129
Cx-391.31	G47
Cx-391.37A	F50
Cx-391.37B	F51
Cx-391.50	G47
Cx-391.60	G111
Cx-391.60B	G116
Cx-391.61	G111
Cx-391.62	G106,G107
Cx-391.63	G106,G107
Cx-391.68A	F20,F22
Cx-391.69A	F24
Cx-391.CGA	G84
Cx-391.CGB	G86
Cx-391.CGC	G85
Cx-391.CGD	G83
Cx-391.EH	G99,G100
Cx-391.T	G120
Cx-391.XL	F43
Cx-A390.00	G25
Cx-A390.0004	G25

代码	页码
Cx-A390.45	G19
Cx-A390.4504	G20
Cx-A390.455	G20
Cx-A390.545	G21
Cx-A390.546	G22
Cx-A390.547	G22
Cx-A391.05	G32
Cx-A391.05C	G30
Cx-A391.05CD	G34
Cx-A391.10	G36
Cx-A391.19	G39
Cx-A391.20	G41
Cx-A391.23	G43
Cx-A391.EH	G101
Cx-AL	G133
Cx-AMT	G143
Cx-C-4000	G132
Cx-C-6000-B	G132
Cx-MAS	G143
Cx-PL-01	G133
Cx-R391.B	F28
Cx-R820A	F8
Cx-R820B	F8
Cx-R820C	F8
Cx-R820D	F8
Cx-R820E	F10
Cx-R820F	F10
Cx-R820G	F10
Cx-R820H	F10
Cx-R820I	F12
Cx-R820IX	F12
Cx-R822	F28
Cx-R825A	F35,F39
Cx-R825B	F35,F39
Cx-R825C	F35,F39
E	
E10	D226
E12	D226
E16	D226
E20	D226
E25	D226
H	
HAxx-R825A	F35
HAxx-R825B	F35
HAxx-R825C	F35
HC	E85
HFC	E290
HNGX	D322
L	
L148C	F55
L148D	F55
L365-KL	D102
L365-KM	D102
LCMX	E126
LDHT	D74
LEHT	D74
LEHW	D74
LNCX	D301
LPMH	D82
M	
M-xxCx-390	D40
N	
N123-CM	D172
N123-TF	D172
N151.2-4E	D175
N151.2-5E	D175
N260.8	D313

代码	页码
N331.1A	D162
N331.1D	D166
N331.35	D160
N365	D102,N103
R	
R/L148C	F55
R/L260.3	D308
R/L260.31	D308
R/L260.8	D311
R/L260.82	D311
R/L262.4	D315
R/L262.42	D315
R/L331.1A	D163
R/L331.52	D154,D155,D156,D157,
R/L365	D99
R/LA260.3	D308
R/LA260.8	D312
R/LA262.4	D315
R/LA365	D100
R148D	F55
R200	D123
R210	D76,D78
R215	D73,D81
R215.03	D285
R215.04	D285
R215.24	D261
R215.26	D261
R215.28	D261
R215.34	D258,D261
R215.34C	D242,D253
R215.35	D258
R215.36	D258,D259,D261,D263
R215.38	D261,D263
R215.3A	D263
R215.3C	D263
R215.3E	D263
R215.3G	D263
R215.64	D305
R215.84	D284
R215.85	D284
R215.86	D284
R215.94	D284
R215.H4	D236
R216	D129,D131,D132
R216.12	D286
R216.13	D287
R216.2	D303,D304
R216.22	D264,D266
R216.23	D237,D238,D244
R216.24	D234,D238,D239,D241,D244, D245,D264,D266,D290,D291
R216.25	D241,D245,D291
R216.32	D246,D252,D267
R216.33	D237,D239,D244,D247, D248,D254,D257
R216.34	D234,D239,D244,D249,D250, D251,D254,D256
R216.35	D251,D255,D256
R216.36	D251,D255,D292
R216.38	D251,D255,D292
R216.42	D270-D274,D278,D280-D283
R216.44	D273,D278,D279
R216.52	D268
R216.54	D268
R216.62	D276
R216.64	D276
R216.T4	D288
R216F	D136,D138
R217.13	D298
R217.14	D299
R217.15	D298,D299

代码	页码
R217.16	D299
R217.33	D297
R217.34	D297
R217.35	D297
R217.53	D297
R217.54	D297
R217.55	D297
R217.73	D297
R217.74	D297
R217.75	D297
R245	D92,D95,D96
R260.7	D300
R262.4	D315
R290	D48,D50
R290.90	D50
R300	D111,D113,D114,D117,D118
R331.35	D160
R331.52	D154-D157
R365	D99,D102
R390	D28,D29,D30,D32,D35,D37
R390-11	D42,D44
R390-17	D43,D44
R390-18	D45,D46
R390D	D34
R391.B	F28
R411.5	E77-E82
R416.22	E124
R424.9	E277
R429.90	F52,F53
R429.91	F53
R429U	F52
R590	D53
R790	D62,D63,D65
R820A	F8
R820B	F8
R820C	F8
R820D	F8
R820E	F10
R820F	F10
R820G	F10
R820H	F10
R820I	F12
R825A	F32,F34,F38
R825B	F34,F38
R825C	F34,F36,F38,F40,F42,F44
R840	E38-E54
R841	E55
R842	E56-E59
R846	E60-E61
R850	E63-E66
RA200	D123
RA210	D76
RA215	D73,D81
RA215.24	D260,D262
RA215.26	D260,D262
RA215.28	D262
RA215.36	D263
RA215.3A	D263
RA215.3C	D263
RA215.3G	D263
RA215.64	D305
RA216	D130,D133
RA216.23	D240,D243,D265
RA216.33	D237
RA216.34	D235
RA216.42	D269,D275,D279
RA216.44	D273
RA216.62	D277
RA216F	D137,D138
RA245	D92,D93
RA260.7	D300
RA290	D49

代码	页码
RA365	D99,D100
RA390	D31-D33,D36,D38
RA411.5	E83-E84
RA590	D53
RA790	D64
RCHT	D125-D127,D164,D165
RCKT	D125-D127,D164,D165
RNGN	D324
RPGN	D324
S	
S24-R825XL	F43,F45
S-360L	D107
S-A360L	D107
SBEN	D316
SBEX	D316
SCGW	F93
SCGX-AL	F78
SCMT-KF	F77
SCMT-KM	F77
SCMT-KR	F78
SCMT-MF	F77
SCMT-MM	F77
SCMT-MR	F78
SCMT-PF	F77
SCMT-PM	F77
SCMT-PR	F78
SCMT-UF	F77
SCMT-UM	F78
SCMT-UR	F78
SCMW	F78
SDKX	D318
SDMX	D318
SEKN	D322
SEKR	D322
SEMN	D322
S-LA365	D101
SNG	F90
SNGA	F88
SNGN	F90
SNGQ	F88
SNGX	F89
SNKN	D323
SNMA	F89
SNMG-XM	F72
SNMG-XMR	F72
SPEX	D323
SPG	F93
SPGN	F93
SPKN	D323
SPKR	D323
SPMT	D305
SPU	F93
SPUN	F93
S-R/L245	D94
S-R/L365	D101
S-R/L590	D55
S-R/LA245	D94
S-R/LA365	D101
S-R/LA590	D55,D56
Sxx-R820XL	F14,F17
Sxx-R820XL	F14,F16
Sxx-R825A	F37,F40
T	
TCEX	F80
TCGT-R/L-K	F80
TCGT-UM	F81
TCGW	F94
TCGX-AL	F82
TCGX-WK	F80
TCMT-KF	F79

代码	页码
TCMT-KM	F81
TCMT-KR	F82
TCMT-MF	F79
TCMT-MM	F81
TCMT-MR	F82
TCMT-PF	F79
TCMT-PM	F81
TCMT-PR	F82
TCMT-UF	F80
TCMT-UM	F81
TCMT-UR	F82
TCMT-XF	F73
TCMT-XM	F73
TCMT-XR	F73
TCMW	F81,F94
TCMX-WF	F79
TCMX-WM	F81
TNCN	D309
TNEF	D309
TNEF	D309
TNG	F91
TNGA	F91
TNGN	F91
TNHF	D309
TNMA	F91
TNMA-KR	F71
TNMG-KM	F69
TNMG-KR	F71
TNMG-MF	F69
TNMG-MM	F69
TNMG-MR	F70
TNMG-PF	F68
TNMG-PM	F69
TNMG-PR	F70
TNMG-QF	F68
TNMG-QM	F70
TNMG-SM	F69
TNMM-MR	F71
TNMM-PR	F70
TNMM-QR	F71
TNMX-WR	F70
TPG	F95
TPGN	F95
TPGW	F95
TPKN	D324
TPKR	D324
TPMT-KF	F83
TPMT-KM	F83
TPMT-MF	F83
TPMT-MM	F83
TPMT-PF	F83
TPMT-PM	F83
TPU	F95
TPUN	F95
TW	G130
W	
WCMX	E127
WCMX-WM	E127

代码	页码

	☎	@
ARGENTINA	+54 11 6777 6777	coromant.arg@sandvik.com
AUSTRALIA	+61 1300 360 938	order-australia.coromant@sandvik.com
AUSTRIA	+43 1 277 37-0	austria.coromant@sandvik.com
BELGIUM	+32 2 702 98 00	info.coromant.benelux@sandvik.com
BRAZIL	+55 11 5696 54 00	coromant.brasil@sandvik.com
BULGARIA	+359 2 970 25 45	bulgaria.coromant@sandvik.com
CANADA	+1 905 826-8900	coromant.ca@sandvik.com
CHILE	+56 2 676 0250	clientescoromant.cl@sandvik.com
CHINA	+86 400 820 2623	cn.coromant.customerservice@sandvik.com
CROATIA	+385 1 65 36 907	coromant.croatia@sandvik.com
CZECH REPUBLIC	+420 234 633 254	cz.coromant@sandvik.com
DENMARK	+45 43 46 51 51	coromant.dk@sandvik.com
FINLAND	+358 205 44 121	coromant.fi@sandvik.com
FRANCE	+33 2 38 41 41 41	coromant.france@sandvik.com
GERMANY	+49 211 50270	de.coromant@sandvik.com
GREECE	+30 2106823604	info.sandvikgreece@sandvik.com
HUNGARY	+36 1 431 27 11	hungary.coromant@sandvik.com
INDIA	+91 20 27104720	coromantindia.customerdesk@sandvik.com
INDONESIA	+62-21 831 4141	id.coromant@sandvik.com
ITALY	+39 02 307051	coromant.it@sandvik.com
JAPAN	+81 120-350-930	support.product@sandvik.com
KOREA	+82 80 092 0909	coromant.korea@sandvik.com
MALAYSIA	+60 3-794 77 688	my.coromant@sandvik.com
MEXICO	+52 (55) 5729 3936/3943	coromant.mexico@sandvik.com
NETHERLANDS	+31 10 208 0208	info.coromant.benelux@sandvik.com
NEW ZEALAND	+64 (09) 273 5858	nzsales.coromant@sandvik.com
NORWAY	+47 67 17 56 00	norge.coromant@sandvik.com
PHILIPPINES	+63 2-807 6372	ph.coromant@sandvik.com
POLAND	+48 22 647 38 80	pl.coromant@sandvik.com
PORTUGAL	+351 214245440	coromant.portugal@sandvik.com
ROMANIA	+40 21 318 62 23	coromant.romania@sandvik.com
RUSSIA	+7 495 916 7191	coromant.ru@sandvik.com
SINGAPORE	+65 6477 3786	sg.coromant@sandvik.com
SLOVAKIA	+421 258 318 323	slovakia.coromant@sandvik.com
SLOVENIA	+386 4 279 0711	coromant.slovenia@sandvik.com
SOUTH AFRICA	+27860101008	sales.coromant@sandvik.com
SPAIN	+34 91- 660 51 00	coromant.madrid@sandvik.com
SWEDEN	+46 8-793 05 00	se.coromant@sandvik.com
SWITZERLAND	+41 41 368 3434	coromant.luzern@sandvik.com
THAILAND	+66 2 614 3100	th.coromant@sandvik.com
TURKEY	+90 216 453 07 00	tr.coromant@sandvik.com
UNITED KINGDOM	+44 121 504 5500	uk.coromant@sandvik.com
U.S.A.	1 800-SANDVIK (1-800-726-3845)	us.coromant@sandvik.com
VIETNAM	+84-8 3948 4138	vn.coromant@sandvik.com
LATIN AMERICA	+54 11 6777 6742	coromant.la@sandvik.com

翻页查询更多信息

Head office:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
www.sandvik.coromant.com
E-mail: info.coromant@sandvik.com

C-2900:12 CHI/01 © AB Sandvik Coromant 2012

SANDVIK Coromant

Your success in focus